

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

550706

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
14. Oktober 2004 (14.10.2004)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2004/087969 A2

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: **C21D 9/00**

(21) Internationales Aktenzeichen: **PCT/EP2004/003396**

(22) Internationales Anmeldedatum:
31. März 2004 (31.03.2004)

(25) Einreichungssprache: **Deutsch**

(26) Veröffentlichungssprache: **Deutsch**

(30) Angaben zur Priorität:
103 15 354.3 3. April 2003 (03.04.2003) **DE**

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von
US): **OTTO JUNKER GMBH** [DE/DE]; Jägerhausstrasse
22, 52152 Simmerath (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): **SCHEFFLER, Mar-
tin** [DE/DE]; Marienstrasse 12, 52223 Stolber (DE). **FAY-
MONVILLE, Gerd** [DE/DE]; Triftstrasse 4, 52152 Sim-
merath (DE). **PACKES, Helmuth** [BE/BE]; Windmühlen-
weg 22, B-4701 Eupen (BE).

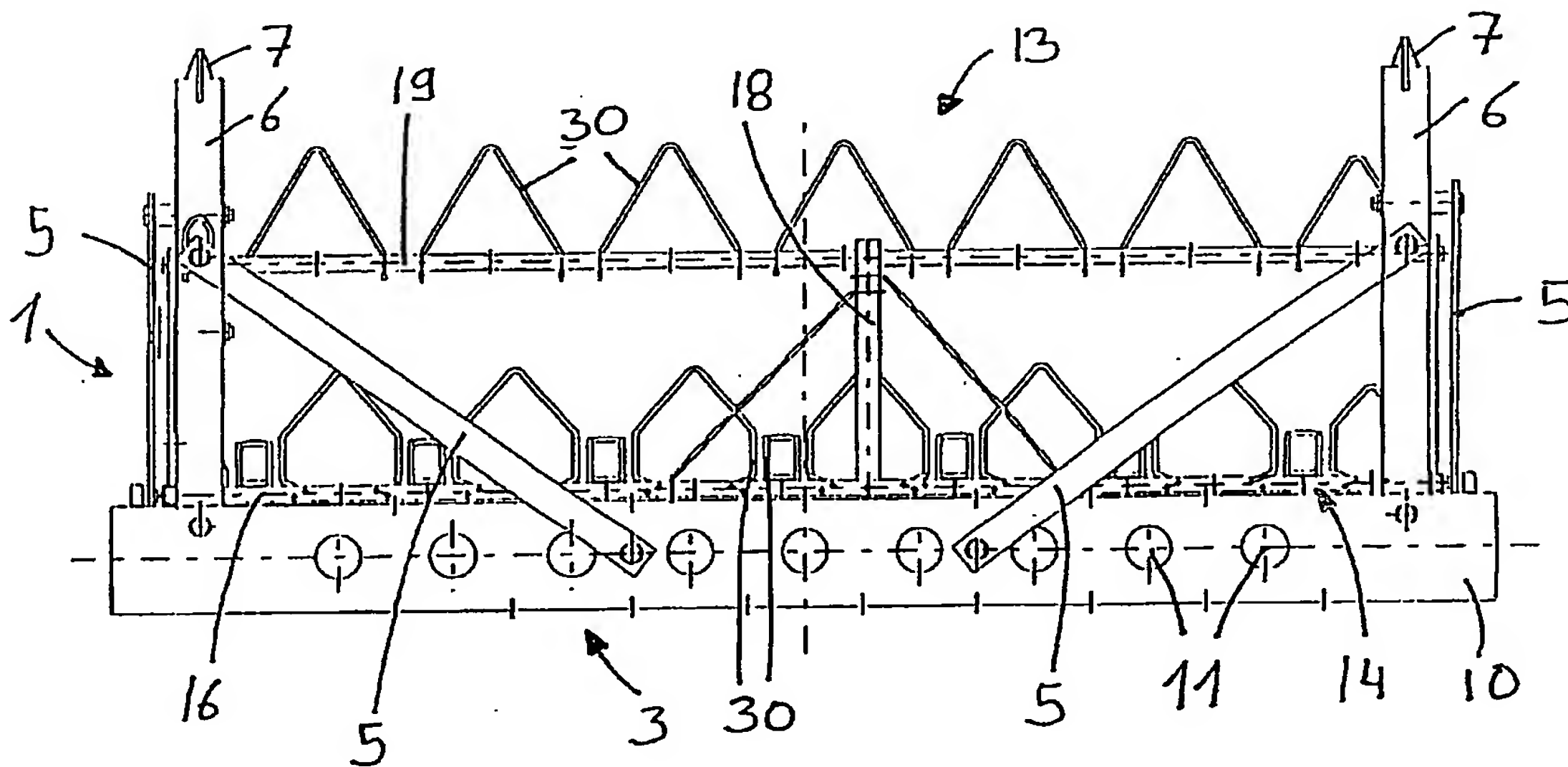
(74) Anwalt: **COHAUSZ & FLORACK**; Bleichstrasse 14,
40211 Düsseldorf (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,
AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,
CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI,
GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE,
KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD,
MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: **ANNEALING FRAME**

(54) Bezeichnung: **GLÜHGESTELL**



(57) Abstract: Disclosed is an annealing frame, especially for conveying molded aluminum parts during a heat treatment process. The invention is characterized in that said annealing frame comprises at least one annealing frame element (1) that is provided with at least one annealing basket (13) which can be placed therein and can be adapted to the annealing material. Annealing material having the most different shapes can be accommodated in a non-tipping and slip-proof manner in said annealing basket (13) while being conveyed during the thermal treatment process.

(57) Zusammenfassung: Glühgestell, insbesondere für den Transport von Aluminiumussteilen im Warmbehandlungsprozess, dadurch gekennzeichnet, dass es aus zumindest einem Glühgestellelement (1) mit zumindest einem darin platzierbaren, dem Glühgut anpassbaren Glühkorb (13) aufgebaut ist. Darin ist Glühgut unterschiedlichster Form kippsicher und rutschfest während der Beförderung im Warmbehandlungsprozess untergebracht.

WO 2004/087969 A2



PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

(84) **Bestimmungsstaaten** (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT,

Veröffentlicht:

— ohne internationalen Recherchenbericht und erneut zu veröffentlichen nach Erhalt des Berichts

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.